



300 bar 4500 PSI sans huile HPA  
compresseur  
SKU: BA-HPA-COMP

# Manuel d'utilisation

# Contenu

Pièces incluses .....	Page 3
Spécifications principales .....	Page 3
Vue opérationnelle .....	Page 4
Instructions de montage .....	Page 5-6
Entretien de routine .....	Page 7-8
Assemblage .....	Page 9
Vue de la structure .....	Page 10



## WARNING

NE PAS SURGONFLER LES CYLINDRES  
D'AIR !

Ceci peut causer des blessures graves voire mortelles. Ne réglez jamais la pression de sortie ou l'arrêt automatique au-delà de 4500 PSI / 300 BAR.



## DANGER

RISQUE D'EXPLOSION Bouteille d'air comprimé trop remplie

Ne dépassez jamais la pression maximale de votre bouteille, réplique ou accessoire HPA.



## CAUTION

NE PAS DÉMONTER LA MACHINE  
SANS L'AVIS D'UN PROFESSIONNEL

Ne démontez pas l'appareil sans assistance professionnelle. Cela pourrait endommager le compresseur et le rendre inutilisable.

# Pièces incluses

- Fil pour batterie de voiture 12 V
- Câble d'alimentation 220v
- Flexible haute pression avec filtre à air
- Kits de rechange , joints toriques



## Spécifications principales

Nom de l'article	Compresseur PCP Portair TM Super
Tension de fonctionnement	Batterie de voiture DC 12 V/CA 110 V/220 V
Pression de service maximale	300 Bar (4500psi)
Puissance RMS	350 Watt
Débit d'air	12L/Min
Vitesse de remplissage	0-300 Bar, Approx 13 minutes (500cc)
Refroidissement	Air Fan Cooling
Max.Temperature	80°C
Arrêt automatique	Toutes les 30 minutes
Poids net	8.9 KGS
Dimensions	340x270x170mm (LxWxH)



# Vue opérationnelle





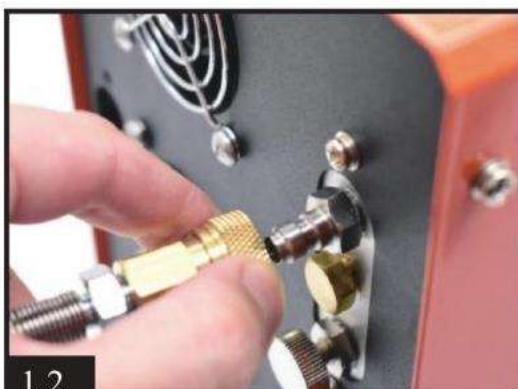
Balystik  
*Airsoft Parts*

# Instructions de montage

1) Connectez le coupleur femelle rapide à votre cylinder à air comprimé, ou à votre bouteille d'air ou à vos produits d'Airsoft.



2) Connectez l'autre extrémité du Foster à la sortie située à l'avant du compresseur via un raccord mâle. Assurez-vous que le raccord Foster est bien serré.



3) Connectez le cordon d'alimentation secteur fourni sur le côté droit de l'unité principale et connectez la fiche à trois broches à la prise secteur.



4) Tournez manuellement l'aiguille du système d'arrêt automatique jusqu'à la pression souhaitée. Ne remplissez JAMAIS trop votre bouteille et votre carabine à air comprimé.



5) Le ventilateur du compresseur pour démarrer s'activera tout seul pour le refroidissement.



**ATTENTION!** Faites toujours fonctionner le ventilateur de refroidissement avant de démarrer le compresseur.

6) Fermez la vanne de purge d'air située à l'avant de l'unité principale en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Il suffit de la serrer à la main.



# Instructions de montage

7 ) Enfin, appuyez sur le bouton POWER situé sur le dessus de l'unité principale. Le compresseur démarrera de manière audible et le processus de charge commencera.

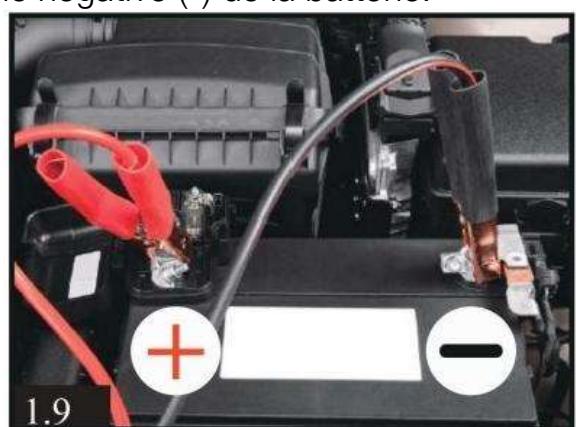


## *Utilisation de l'alimentation de la batterie de voiture DC 12 V*

Assurez-vous que le moteur de la voiture tourne. Branchez le câble d'alimentation CC fourni sur le côté droit de la prise 12 V.



Connectez la pince rouge à l'autre extrémité de ce câble à la borne positive (+) de la batterie 12 volts de la voiture. Connectez ensuite la pince noire à la borne négative (-) de la batterie.

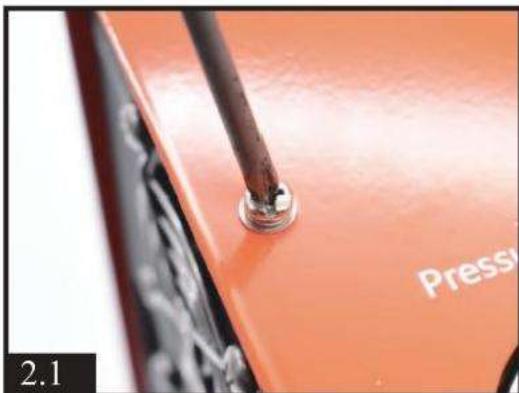


Si la température de fonctionnement dépasse 80 °C, le compresseur doit être arrêté manuellement. Appuyez sur le bouton POWER pour l'arrêter. Laissez le ventilateur en marche. Redémarrez le compresseur une fois refroidi. Le compresseur s'arrêtera automatiquement toutes les 30 minutes pour éviter toute surcharge ou surchauffe. Si le remplissage d'air n'est pas terminé, vous pouvez le redémarrer en appuyant à nouveau sur le bouton POWER.

# Entretien de routine

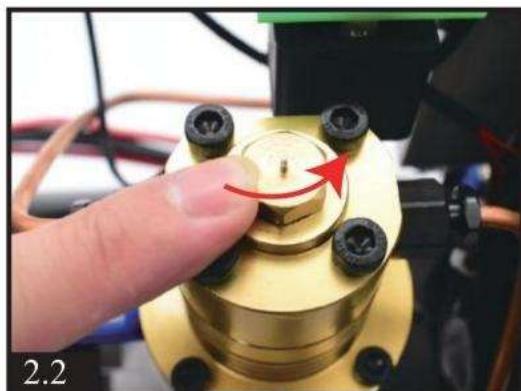
Nous vous suggérons d'effectuer l'entretien en changeant les joints toriques et un nettoyant de la saleté tous les 50 remplissages de bouteilles de 500 cc ou après 50 heures de fonctionnement cumulées. Assurez-vous que l'alimentation est coupée avant toute intervention !

- 1) Desserrez les 20 vis du boîtier (9 à l'avant, 9 à l'arrière et 2 sur le dessus). Soulevez délicatement et lentement le boîtier métallique. Attention aux fils internes..



2.1

- 2) Desserrez le clapet anti-retour pour vérifier si le joint torique ou le ressort est endommagé. Nettoyez toute la saleté et remontez-le, puis resserrez-le légèrement.



2.2



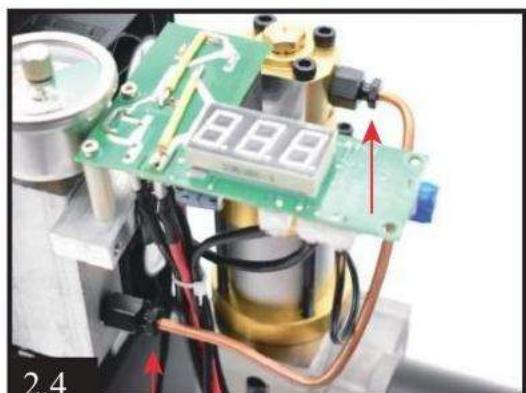
- 3) Desserrez les 2 vis du tube de condensation.



2.3



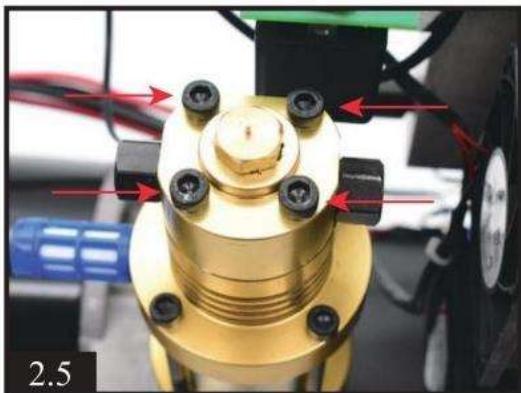
- 4) Desserrez encore 2 autres vis du tube de condensation de l'autre côté.



2.4

# Entretien de routine

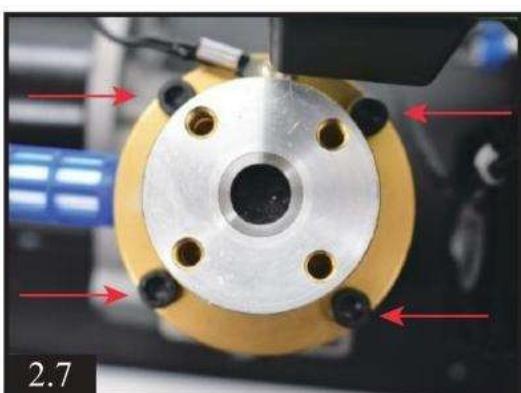
- 4) Desserrez les 4 vis du cylindre haute pression.



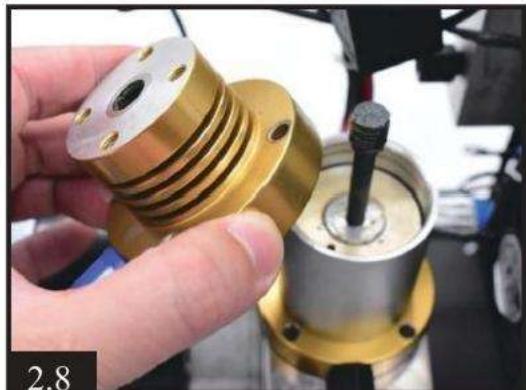
- 5) Vérifiez si le joint torique et le joint métallique sont endommagés, nettoyez toute la saleté.



- 6) Desserrez les 4 vis du cylindre basse pression.



- 7) Retirez le cylindre basse pression et vérifiez que le piston haute pression n'est pas endommagé. Vous pouvez ajouter un peu d'huile silicone ou d'huile moteur sur le joint torique du piston.



- 8) Retirez la partie métallique de la colonne, nettoyez la saleté à l'intérieur et vérifiez les joints toriques basse pression s'ils sont endommagés. Vous pouvez ajouter un peu de silicone ou d'huile moteur sur le joint torique du piston.



*Il est normal que le joint torique gris clair soit déconnecté.*

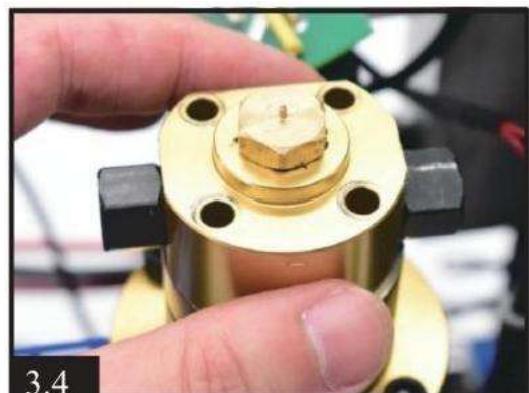
# Assemblée

Placer le piston dans la partie métallique de la colonne. Maintenir le bas du piston au ras de la colonne. S'assurer qu'il n'y a pas d'espace entre chaque pièce.



3.1

- 3) Setting the high-pressure cylinder into the low-pressure piston. And tighten the 4 screws.



3.4

- 1) Installation du cylindre basse pression dans le piston haute pression.



3.2

- 4) Installer le tube de condensation sur le cylindre.



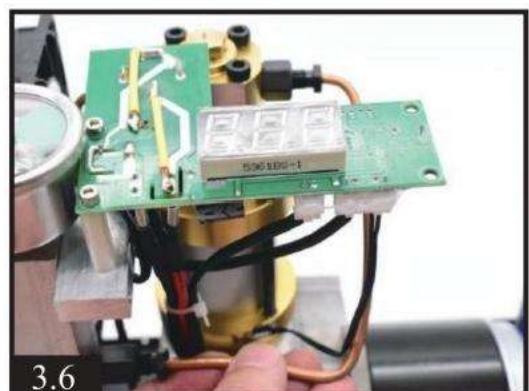
3.5

- 2) Serrez les 4 vis noires.



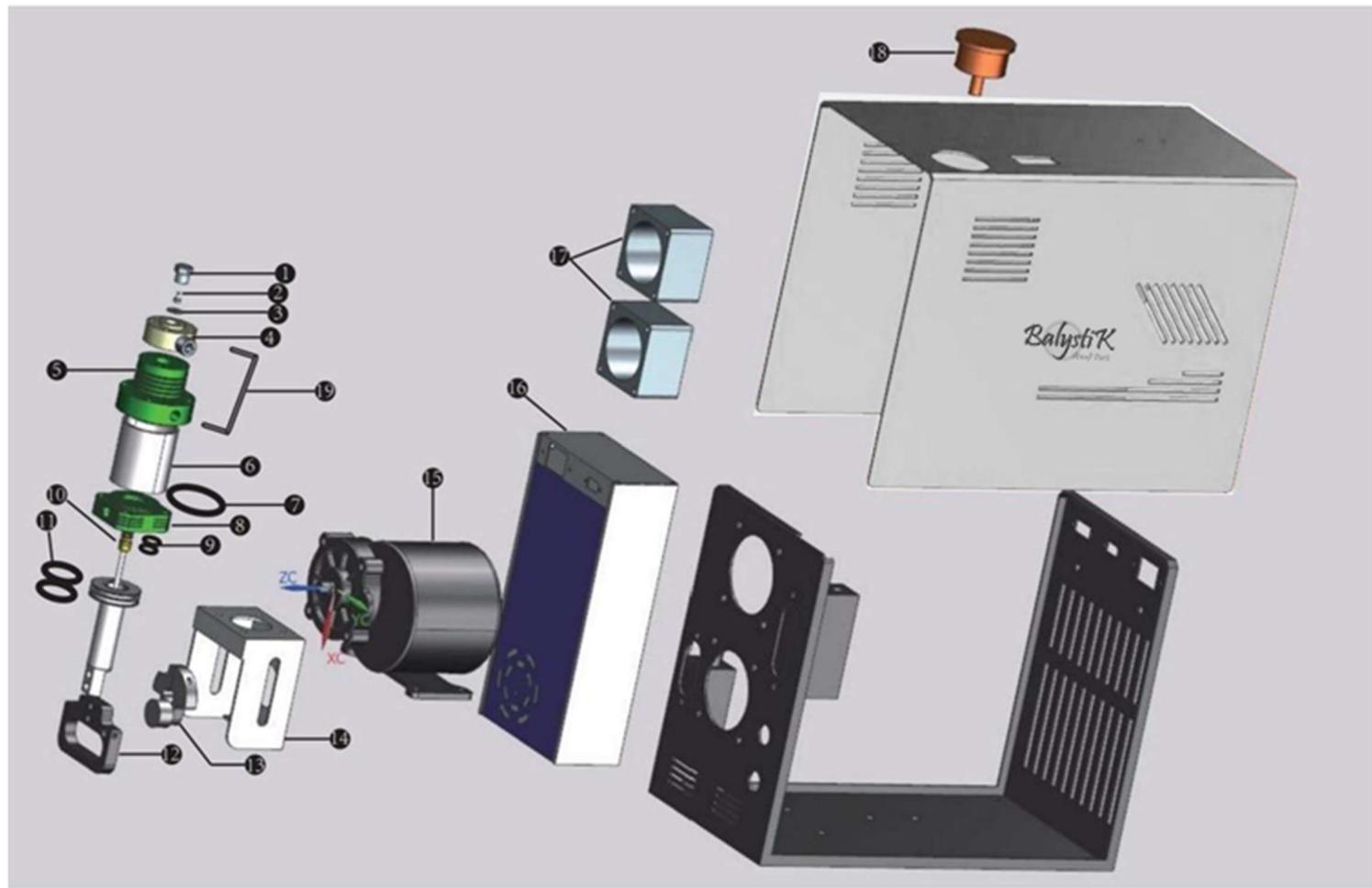
3.3

- 5) Installer un autre tube de condensation.



3.6

# Vue de la structure



1 Vis unidirectionnelles

2 Ressort unidirectionnel

3 Joint unidirectionnel

4 cylindre haute pression

5 cylindre basse pression

6 Partie de colonne

7 Joint torique haute pression

8 Cylindre basse pression

9 Segment de piston haute pression

10 Piston haute pression

11 Segment de piston haute pression

12 Tige

13 Vilebrequin

14 Couvercle du moteur

15 Moteur

16 Transformateur

17 Cooling Fan

18 Manomètre

19 Tube de condensation

Merci de nous avoir choisi !



Importateur : Balystik  
11 rue des artisans  
31140 Pechbonnieu  
FRANCE