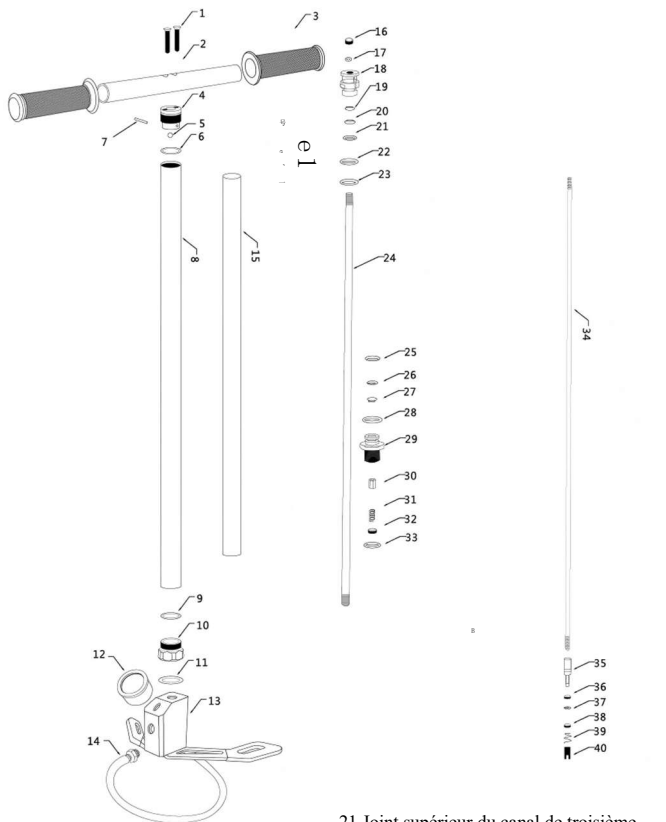


Structure



- 1 Vis de poignée
- 3 Manche de poignée
- 3 Poignée
- 4 soupape d'admission
- 5 Bille d'étanchéité de soupape d'admission
- 6 Bague d'étanchéité de soupape d'admission
- 7 Goupilles à trois niveaux
- 8 Premiers tubes (big bands)
- 9 Joints externes du piston du premier étage
- 10 Première étape
- 11 Joints de piston du premier étage
- 12 Manomètre
- 13 Base pliable
- 14 tuyau d'aération
- 15 Deuxième tubes (moyen))
- 16 Orienté vers la troisième
- 17 Bague d'étanchéité de troisième niveau
- 18 Le piston du deuxième étage
- 19 Troisième partie inférieure de la partie supérieure des joints de tuyaux
- 20 Bague d'étanchéité supérieure de tube de troisième qualité

- 21 Joint supérieur du canal de troisième niveau
- 22 Joints de piston de tuyau de deuxième niveau
- 23 Joints de piston de tuyau de deuxième niveau
- 24 Tubes de troisième niveau (tuyaux haute pression)
- 25 Joint d'étanchéité de partie de tuyau de troisième niveau
- 26 Joint d'étanchéité de partie de tuyau de troisième niveau
- 27 Joints de partie inférieure de la partie inférieure du tuyau
- 28 Bague d'amortissement
- 29 Vannes haute pression principales
- 30 Vannes haute pression
- 31 Ressort
- 32 Couvercle supérieur
- 33 Bague d'étanchéité
- 34 Tige pleine à trois étages
- 35 Piston à trois étages
- 36 Segment de piston à trois étages
- 37 Joint d'étanchéité de piston à trois étages
- 38 Bague en laiton de piston à trois étages
- 39 Ressort de piston à trois étages
- 40 Vis de piston

Configuration d'usine



- ①pompe 1pcs ②Jauge 1 pcs ③tuyau à ressort 63Mpa 1 pcs
- ④pièces de rechange 1 set ⑤Clé multifonctionnelle 1pcs
- ⑥8mm female quick connector 1 pcs

Détection de fuite requise après le montage d'une nouvelle pompe

Test : utilisez un bouchon et bouchez le tuyau pour gonfler à 20 MPa. Une fois assemblé, observez la pression du manomètre baisser après 10 secondes. Ne laissez pas tomber la pression, s'il n'y a pas de fuite. En cas de fuite, plongez la pompe dans l'eau et observez l'emplacement de la fuite.

L'huile de silicone et le refroidissement par eau

La pompe ne contient pas d'huile de silicone. Pour des raisons de sécurité lors du transport aérien, l'huile peut être achetée en magasin. Un ajout d'huile est nécessaire. Si la quantité est trop importante, le clapet anti-retour risque de se boucher. Du liquide de refroidissement à base d'eau a été ajouté. Entre les tube 8 et 15, il n'est pas nécessaire d'en ajouter.

Basse pression sur l'évent lorsque la pression baisse

Principe de fonctionnement de la pompe : elle aspire la pression du système de deuxième niveau jusqu'à la pression du système tertiaire, c'est-à-dire l'admission du système primaire. La sortie n'étant pas reliée au réservoir, la pression du système de deuxième niveau est évacuée directement par le troisième système. Le volume d'air de la purge est donc très faible, ce qui est acceptable.,

Instructions d'installation Etapes diagramm

Note: Les Outils d'installation



1. Installer le tuyau



2 N'utilisez pas de clés à molette



3. Installer la poignée



4. Serrez avec la Clé hexagonale



POMPE À MAIN HPA 300 BAR STAGE 4



## Entretien

### ① Huile

Nouvelle pompe ou utiliser après 1500 fois nécessite un graissage. Première photo, 3 gouttes d'huile, puis comme l'illustration suivante, ajouter de l'huile de silicone en appuyant 50 fois, vidanger l'excès d'huile et d'eau..



### ② Installation du connecteur femelle

Le connecteur femelle doit être correctement installé, sinon il est facile de le coincer, comme indiqué dans l'image de gauche ci-dessous.

### ③ Purge

La pression d'air doit être évacuée, comme indiqué sur l'illustration suivante. Lorsque la pompe n'est pas utilisée, veillez à ce qu'elle soit hors pression. Le tuyau ne doit pas se plier et le manomètre ne doit pas être écrasé..



### ④ Description du principe de refroidissement par eau

L'eau du cylindre refroidi par air se trouve entre les tubes secondaire et tertiaire. L'eau a déjà été ajoutée. L'intérieur est scellé, aucun ajout n'est nécessaire. Le refroidissement par eau conduit la chaleur, pas la réfrigération. Une température élevée est normale, indiquant que la chaleur est évacuée pour poursuivre le fonctionnement.

### ① Dégagement à sens unique

En cas de forte traction vers le haut, la valeur du manomètre augmente lorsque la pression est dirigée vers le bas. La pression diminue lorsque la main est desserrée. Cela indique que le clapet anti-retour est encrassé ou endommagé. Solution : Vérifiez si le clapet est trop bouché ; si un fort phénomène de rebondissement se produit, s'il présente une apparence huileuse ou endommagée. Nettoyez le clapet anti-retour. Remplacez le joint ou le ressort du clapet.



### ② Dégagement d'admission d'air

Pression d'air lors du gonflage de la pompe. Appuyez sur la main pour évacuer l'air et retirez-le. Cause : Des corps étrangers se trouvent dans les petits trous. La bille d'admission ne peut pas être remise en position d'étanchéité.

Solution : Démontez la pompe, retirez le boulon de fixation du mât à trois étages, retirez la bille d'admission d'air, nettoyez les petits trous et la bille. Si la bille est endommagée, remplacez-la et réinstallez-la.



### ③ Dégâts au manomètre

Le manomètre ne revient pas à zéro : Raison : L'excès d'huile n'est pas nettoyé. Environ 20 MPa d'huile et de gaz produisent un gonflement, la pression atteint instantanément 40 MPa, le manomètre dépasse la charge puis est endommagé. Ou le manomètre reçoit un choc violent provoquant un décalage de l'aiguille, ce qui nécessite le remplacement du manomètre.



*BalystiK*  
Airsoft Parts

Importateur : Balystik

11 rue des artisans

31140 Pechbonnieu

FRANCE

SKU: BA-HPA-HPUMP