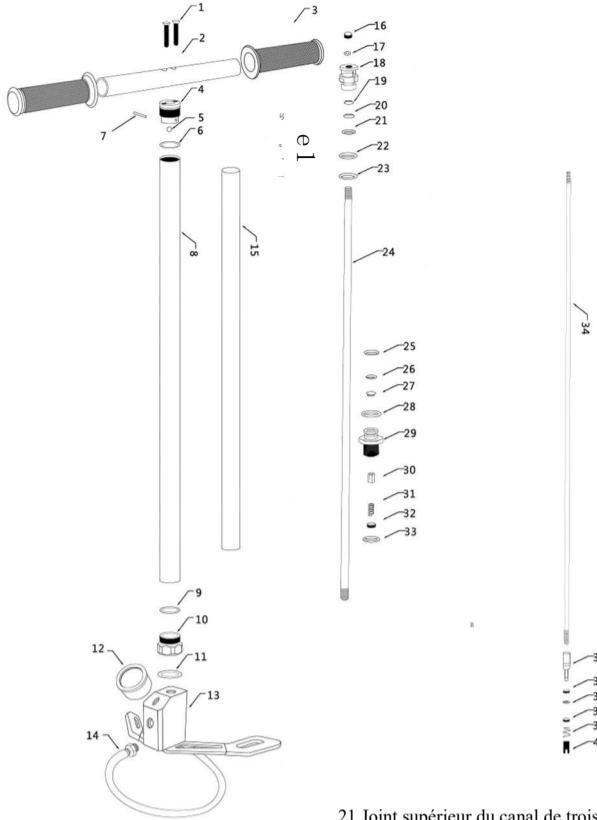


Structure



- 1 Vis de poignée
- 3 Manche de poignée
- 3 Poignée
- 4 soupape d'admission
- 5 Bille d'étanchéité de soupape d'admission
- 6 Baguette d'étanchéité de soupape d'admission
- 7 Goupilles à trois niveaux
- 8 Premiers tubes (big bands)
- 9 Joints externes du piston du premier étage
- 10 Première étape
- 11 Joints de piston du premier étage
- 12 Manomètre
- 13 Base pliable
- 14 tuyau d'aération
- 15 Deuxième tubes (moyen))
- 16 Orienté vers la troisième
- 17 Baguette d'étanchéité de troisième niveau
- 18 Le piston du deuxième étage
- 19 Troisième partie inférieure de la partie supérieure des joints de tuyaux
- 20 Baguette d'étanchéité supérieure de tube de troisième qualité

Configuration d'usine



Instructions d'installation Etapes diagramm

Note: Les Outils d'installation



1. Installer le tuyau



2 N'utilisez pas de clés à molette



3. Installer la poignée



4. Serrez avec la Clé hexagonale



Entretien

① Huile

Nouvelle pompe ou utiliser après 1500 fois nécessite un graissage. Première photo, 3 gouttes d'huile, puis comme l'illustration suivante, ajouter de l'huile de silicone en appuyant 50 fois, vidanger l'excès d'huile et d'eau..

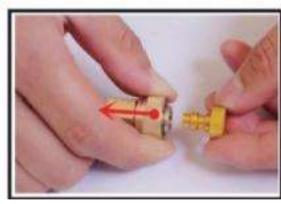


② Installation du connecteur femelle

Le connecteur femelle doit être correctement installé, sinon il est facile de le coincer, comme indiqué dans l'image de gauche ci-dessous.

③ Purge

La pression d'air doit être évacuée, comme indiqué sur l'illustration suivante. Lorsque la pompe n'est pas utilisée, veillez à ce qu'elle soit hors tension. Le tuyau ne doit pas se plier et le manomètre ne doit pas être écrasé.



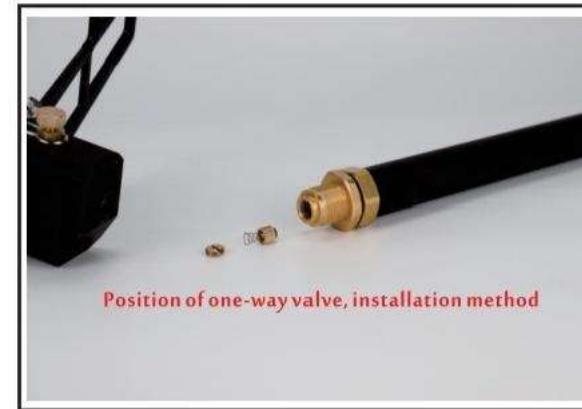
④ Description du principe de refroidissement par eau

L'eau du cylindre refroidi par air se trouve entre les tubes secondaire et tertiaire. L'eau a déjà été ajoutée. L'intérieur est scellé, aucun ajout n'est nécessaire. Le refroidissement par eau conduit la chaleur, pas la réfrigération. Une température élevée est normale, indiquant que la chaleur est évacuée pour poursuivre le fonctionnement.

① Dégagement à sens unique

En cas de forte traction vers le haut, la valeur du manomètre augmente lorsque la pression est dirigée vers le bas. La pression diminue lorsque la main est desserrée. Cela indique que le clapet anti-retour est encrassé ou endommagé. Solution : Vérifiez si le clapet est trop bouché ; si un fort phénomène de rebondissement se produit, s'il présente une apparence huileuse ou endommagée. Nettoyez le clapet anti-retour.

Remplacez le joint ou le ressort du clapet.



③ Dégâts au manomètre

Le manomètre ne revient pas à zéro : Raison : L'excès d'huile n'est pas nettoyé. Environ 20 MPa d'huile et de gaz produisent un gonflement, la pression atteint instantanément 40 MPa, le manomètre dépasse la charge puis est endommagé. Ou le manomètre reçoit un choc violent provoquant un décalage de l'aiguille, ce qui nécessite le remplacement du manomètre.



② Dégagement d'admission d'air

Pression d'air lors du gonflage de la pompe. Appuyez sur la main pour évacuer l'air et retirez-le. Cause : Des corps étrangers se trouvent dans les petits trous. La bille d'admission ne peut pas être remise en position d'étanchéité.

Solution : Démontez la pompe, retirez le boulon de fixation du mât à trois étages, retirez la bille d'admission d'air, nettoyez les petits trous et la bille. Si la bille est endommagée, remplacez-la et réinstallez-la.



Balystik
Airsoft Parts

Importateur : Balystik

11 rue des artisans
31140 Pechbonnieu
FRANCE

SKU: BA-HPA-HPUMP